

A Серия



Лазерный станок для резки металла

| Модель | A14 | A12 | A8 | A6 Plus | A6 | A4 Plus | A4 | A3 |
|-----------------------------------|--------------------------------|----------------|---------------|------------------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| Рабочая зона | 14000* 3100 | 12200* 2500 | 8050* 2500 | 6100* 2500 | 6100* 1524 | 4000* 2000 | 4000* 1524 | 3048* 1524 |
| Мощность лазера | 30kW/22kW/12kW/6kW 12kW/6kW | | | 12kW/6kW/ 3kW/1.5kW | 6kW/3kW/1.5kW | | | |
| Точность позиционирования | ±0.03mm/m ±0.05mm/m | | | | | | | |
| Точность перемещения | ±0.02mm/m ±0.03mm | | | | | | | |
| Макс. скорость перемещения лазера | 100m/min | | | | | | | |

Лазерный станок с двумя сменными рабочими поверхностями, защитной кабиной и литой чугунной станиной

| Модель | P12 | P6 | P4 | P3 |
|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------|--|-----------------|
| Рабочая зона | 12500* 2600mm | 6500* 2500mm | 4000* 2000mm | 3048* 1524mm |
| Мощность лазера | 50kW/40kW/30kW/ 22kW/12kW/6kW | | 50kW/40kW/30kW/22kW/12kW/6kW/3kW/1.5kW | |
| Точность позиционирования | ±0.05mm/m | ±0.05mm/m | | ±0.05mm/m |
| Точность перемещения | ±0.03mm | 0.03mm | | 0.02mm |
| Макс. скорость перемещения лазера | 200m/min | | | |
| Максимальное ускорение | 2.8G | | | 4.0G |

P Серия



C Серия



Лазерный станок с защитной кабиной и двумя сменными столами для резки листового металла

| Модель | C12 | C6 | C4 | C3 |
|-----------------------------------|----------------------------------|-----------------|----------------------------|-----------------|
| Рабочая зона | 12500* 2600mm | 6100* 2500mm | 4000* 2000mm | 3048* 1524mm |
| Мощность лазера | 50kW/40kW/30kW/ 22kW/12kW/6kW | | 30kW/22kW/ 12kW/6kW/3kW | |
| Точность позиционирования | ±0.05mm/m | | | |
| Точность перемещения | ±0.03mm | | | |
| Макс. скорость перемещения лазера | 110m/min | | | |

i Серия



Лазерный станок компактный с защитной кабиной

| Модель | i7 | i5 |
|-----------------------------------|--------------------|-------------|
| Рабочая зона | 3048*1524mm | 1000*1500mm |
| Мощность лазера | 12kW/6kW/3kW/1.5kW | |
| Точность позиционирования | ±0.05mm/m | |
| Точность перемещения | ±0.03mm | |
| Макс. скорость перемещения лазера | 91m/min | 91m/min |

G Серия



Лазерный станок для резки сверх широких форматов

| Модель | G24 | G20 | G16 | G12 |
|-----------------------------------|------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Рабочая зона | 24500* 3200mm | 20500* 3200mm | 16500* 3200mm | 12500* 3200mm |
| Мощность лазера | 50kW/40kW/30kW/22kW/12kW/6kW | | | |
| Точность позиционирования | 0.1mm/m | | | |
| Точность перемещения | 0.1mm/m | | | |
| Макс. скорость перемещения лазера | 50m/min | | | |

H Серия



Лазерный станок для резки широких форматов

| Модель | H24 | H20 | H16 | H12 |
|-----------------------------------|------------------------------|------------------|------------------|------------------|
| Рабочая зона | 24500* 3200mm | 20500* 3200mm | 16500* 3200mm | 12500* 3200mm |
| Мощность лазера | 50kW/40kW/30kW/22kW/12kW/6kW | | | |
| Точность позиционирования | 0.02mm/m | | | |
| Точность перемещения | 0.01mm/m | | | |
| Макс. скорость перемещения лазера | 80m/min | | | |

Dream Серия



Лазерный станок для резки на магнитных подвесах

| Модель | Dream 6 | Dream 4 | Dream 3 |
|-----------------------------------|------------------------------|-------------|-------------|
| Рабочая зона | 6100*2500mm | 4000*2000mm | 3048*1524mm |
| Мощность лазера | 50kW/40kW/30kW/22kW/12kW/6kW | | |
| Точность позиционирования | 0.05mm/m | | |
| Точность перемещения | 0.03mm | | 0.02mm |
| Макс. скорость перемещения лазера | 200m/min | | |
| Максимальное ускорение | 4.0G | | |

R Серия



Лазерный станок для резки рулонов

| Модель | R1500 |
|-----------------------------------|---------------|
| Рабочая зона | 3048*1524mm |
| Мощность лазера | 6kW/3kW/1.5kW |
| Макс. вес одного рулона | ≤8T |
| Диапазон толщины листа | 0.8-3mm |
| Макс. скорость перемещения лазера | 90m/min |

K Серия



Лазерный станок для резки труб

| Модель | K350 | K230 | K120 |
|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Макс. длина трубы | 6500mm(9200mm) | 6500mm(9200mm) | 6500mm |
| Мощность лазера | 6kW/3kW/1.5kW | | |
| Диапазон размеров круглых труб | φ20-φ350mm | φ20-φ230mm | φ10-φ120mm |
| Диапазон размеров квадратных труб | □20-□350mm | □20-□230mm | □10-□110mm |
| Длина стороны прямоугольных труб | 350mm≥длин стороны≥20m m | 230mm≥длин стороны≥20m m | 120mm≥длин стороны≥10m m |

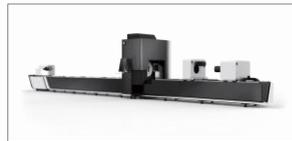
T Серия



Лазерный станок для резки труб

| Модель | T230 |
|-----------------------------------|-----------------------------|
| Макс. длина трубы | 6500mm(9200mm) |
| Мощность лазера | 6kW/3kW/1.5kW |
| Диапазон размеров круглых труб | φ20-φ230mm |
| Диапазон размеров квадратных труб | □20-□230mm |
| Длина стороны прямоугольных труб | 230mm≥длина стороны≥20mm |

M Серия



Лазерный станок для резки труб с несколькими патронами

| Модель | M500 | M350 | M230 |
|-----------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Макс. длина трубы | 6500mm/9200mm/12000mm | | |
| Мощность лазера | 12kW/6kW/3kW | 12kW/6kW/3kW/1.5kW | |
| Диапазон размеров круглых труб | φ60-φ500mm | φ20-φ350mm | φ20-φ230mm |
| Диапазон размеров квадратных труб | □60-□500mm | □20-□350mm | □20-□230mm |
| Длина стороны прямоугольных труб | 500mm≥длин стороны≥60m m | 350mm≥длин стороны≥20m m | 230mm≥длин стороны≥20m m |

AT Серия



Лазерный станок для резки листа и труб комбинированный

| Модель | A6T Plus | A6T | A4T | A3T |
|-----------------------------------|---------------|-------------|-------------|-------------|
| Рабочая зона | 6100*2500mm | 6100*1524mm | 4000*1524mm | 3048*1524mm |
| Мощность лазера | 6kW/3kW/1.5kW | | | |
| Точность позиционирования | ±0.05mm/m | | | |
| Точность перемещения | ±0.03mm | | | |
| Макс. скорость перемещения лазера | 100m/min | | | |

CT Серия



Лазерный станок для резки листа и труб с защитной кабиной

| Модель | C3T |
|-----------------------------------|---------------|
| Рабочая зона | 3048*1524mm |
| Мощность лазера | 6kW/3kW/1.5kW |
| Точность позиционирования | ±0.05mm/m |
| Точность перемещения | ±0.03mm |
| Макс. скорость перемещения лазера | 100m/min |

СТАНОК ДЛЯ РЕЗКИ С ЛАЗЕРНЫМ СКАНИРОВАНИЕМ

Та же сила,
ГОРАЗДО БОЛЬШАЯ ТОЛЩИНА РЕЗКИ

Та же сила,
ГОРАЗДО БОЛЬШАЯ СКОРОСТЬ РЕЗКИ

ОТСУТСТВИЕ ОТРАЖЕНИЯ ЛУЧА,
подходит для обработки материалов с
высокой отражающей способностью



ОПТИЧЕСКАЯ СИСТЕМА И
УСТРОЙСТВО
СОБСТВЕННОЙ
РАЗРАБОТКИ

Лазерный источник Bodor
Power + лазерная головка
Bodor Genius



ПРОГРАММИРОВАНИЕ
ПРОСТРАНСТВА
ДВИЖЕНИЯ ЛУЧА

Интеллектуальная система
управления Bodor Thinker



ЗАПАТЕНТОВАННЫЕ
АЛГОРИТМЫ ПРОЦЕССА

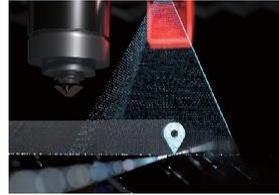
База данных о процессе
резки Bodor Cutting

ХАРАКТЕРИСТИКИ ОБОРУДОВАНИЯ



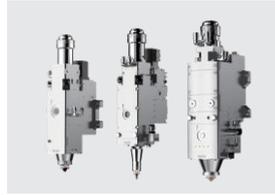
Активная функция защиты от столкновений

Лазерные головки способны обнаруживать выступающие препятствия, что эффективно снижает вероятность повреждения и экономит затраты на техническое обслуживание лазерного резака.



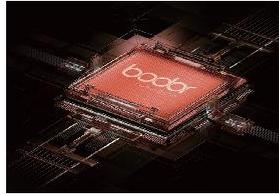
Функция Space Eye

Поиск края за 3 секунды; Простое и понятное распознавание основного фокуса без ручного вмешательства, требующее всего одного клика для настройки автоматической резки, распознавания и компенсации.



Лазерная головка BodorGenius

Лазерная головка Bodor: с широким диапазоном фокусировки для резки различных материалов. Остроконечная лазерная головка: Предназначена для уменьшения количества хвостовых материалов, более удобной обработки трубок специальной формы, более быстрой последующей реакции и отсутствия столкновений.



Системный интерфейс Bodor Thinker

Надежная совместимость и возможности обработки в сочетании с удобным системным интерфейсом обеспечивают надежную и стабильную производительность резки.



Автоматическая замена сопла

Сопло лазера меняется в кратчайшие сроки в течение 35 секунд, что экономит 50% временных затрат.



Четыре патрона

Отсутствие отходов режущего материала, позволяет резать длинные и тяжелые трубы. Допустимая длина трубы достигает максимум 12 м, а вес - до 1,8 тонны.



ООО «ТЕХНО-СБ», Пермь
Адрес: Пермь, ул. Луначарского, 103
Тел.: +7 902 807 03 42
E-mail: info@techno-sb.ru
Отдел продаж в Перми:
+7 902 805 92 39
+7 952 323 27 84
Отдел продаж в Санкт-Петербурге:
+7 952 225 09 15



| Telegram | | Youtube | | Website |



ВЕДУЩИЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬ СТАНКОВ ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ
Поставщик интеллектуальных решений для лазерной резки

О ПРЕДПРИЯТИИ

Bodor Laser - международная компания, занимающаяся исследованиями и разработками, производством и маркетингом станков для лазерной резки. С момента своего основания в 2008 году Bodor Laser создала комплексные маркетинговые и сервисные сети по всему миру, чтобы предоставлять своим клиентам наилучшие продукты и сервисное обслуживание.



МИР БУДУЩЕГО ПРИНАДЛЕЖИТ НАУКЕ, ТЕХНОЛОГИЯМ И ИННОВАЦИЯМ.

БЛАГОДАРИ ПСТОЯННЫМ ИССЛЕДОВАНИЯМ И ИННОВАЦИЯМ BODOR LASER СТРЕМИТСЯ ПРЕДОСТАВЛЯТЬ КАЖДОМУ КЛИЕНТУ ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННУЮ ПРОДУКЦИЮ И КАЧЕСТВЕННЫЕ УСЛУГИ.

